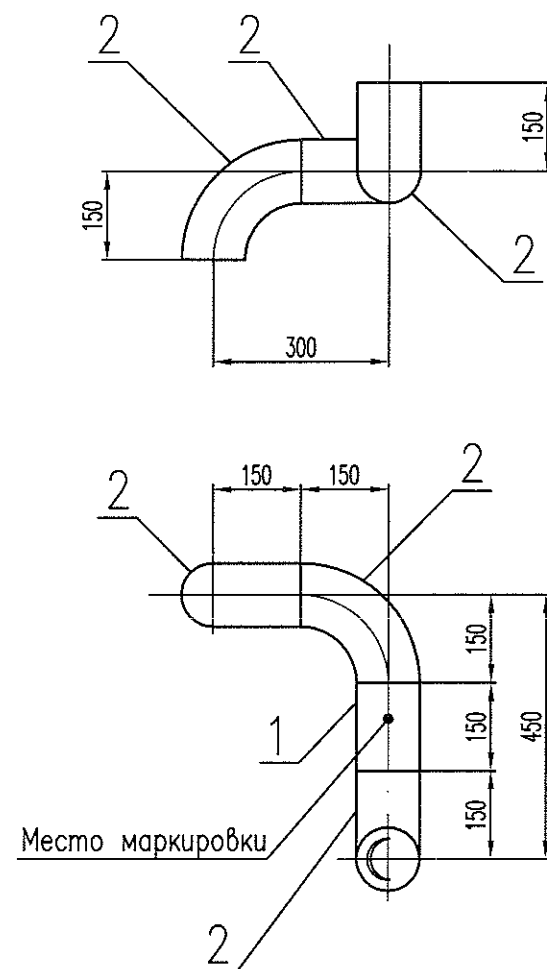


Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ег	общ	
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 108х4 L=150	1	ГОСТ 201050-88	1,54	1,54	
2	ОСТ 34 10.699-97	Отвод С 90° 108х4	3	ТУ 14-3-190-2004	2,5	7,5	
	ОСТ 5.9224-75	Электроды		УОНИИ 13/45		0,14	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		СВ08Г2С		0,06	
Итого: 9,24 кг							



1. Блок в составе трубопровода спроектирован по ПНАЭ Г-7-008-89.
2. Рабочие параметры: Рр=0,1 МПа, tр=33 °С, среда- вода.
3. Параметры гидроиспытания Рг=0,2 МПа, t≥5 °С.
4. Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ОСТ 34 10.701-97 и ТУ 34-42.387-78.
5. Сварку, оценку качества сварных соединений выполнять в соответствии с ПНАЭ Г-7-009-89, ПНАЭ Г-7-010-89. Методы и объемы неразрушающего контроля см. лист "Общие данные".
6. Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008. Тип шва С-23.
7. Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ21 л.л. 3-6.
8. Изготовить три комплекта.

Инв.№подл. 0109062.665
Подпись и дата 21.08.2013
Взам.инв.№

						09062-26-00-ТМ21		
						Ростовская АЭС Энергоблок N 3		
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата			
РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.						Стадия	Лист	Листов
						Р	21	
Н. контр.	Ермина			<i>Ермина</i>	21.08	Блок N33 ЗАО "Сельэнергопроект" Москва 2013		
Проверил	Анисимов			<i>Анисимов</i>	21.08			
Разраб.	Чупина			<i>Чупина</i>	21.08			

Подпись ответственного

File-09062-26-00-ТМ21-21